



Bestell-Nr.: 120005

Rollcontainer Strom-Licht

Spezifikation

Länge 1,2 m	Breite 800 mm	Höhe 1,19 m	Höhe bis Oberkante Plattform 653 mm	Max. Belastbarkeit 500 kg
Rollendurchmesser 200 mm	Bremssystem Standard	Anzahl Ebenen 2	Gewicht 82 kg	Transportmaß 1200 x 800 x 1180 mm, 102 kg
Geschäftsbereich MUNK Rettungstechnik	Bestell-Nr. 120005			

Fakten

- Rollcontainer mit Fahrwerk "Standard"
- Geeignet zur Aufnahme von folgenden Ausrüstungsgegenständen:
- 1 x DIN Stromerzeuger 5 -14 KVA (max. Baugröße 820 x 440 mm)
- 2 x Leitungsroller 230V
- 1 x Kraftstoffkanister Blech (10/20I) inklusive Ausgießer
- 1 x Teleskop-Dreibeinstativ liegend



- 1 x Teleskop-Dreibeinstativ stehend
- Inklusive 2 x Eurobehälter (600 x 400 x 220 mm) zur Aufnahme von weiterem Zubehör
- Pneumatischer Lichtmast (Art. 120105 / 120205 / 120305) optional erhältlich
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar
- Optional auch mit Grundmodul "Quadro" und "Quadro light" erhältlich
- Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände
- Serienmäßige Qualitätsausstattung
- Stabile und langlebige Konstruktion aus hochfesten Aluminium-Profilen
- Plattformen aus wetterfesten Holz-Siebdruckplatten
- Ergo-Glow-Grip Bedienung über durchgängige Griffstange mit rutschfester und kälteisolierender SoftGrip-Ummantelung
- Robuster und leichtgängiger
 Betätigungsmechanismus über flexiblen
 Bowdenzug
- Zwei kugelgelagerte Lenkrollen Ø 200 mm mit zentralem Radfeststeller für optimales Fahrverhalten
- Zwei kugelgelagerte Bockrollen Ø 200 mm mit Trommelbremse und Totmannfunktion, unempfindlich gegen Staub, Nässe und Öl
- Mit dem Fuß bedienbare Feststellbremse

Lieferumfang

Rollcontainer: 1 x

Informationen zu Nachhaltigkeitskriterien

Unternehmenszertifizierung: ISO 9001

Unternehmenszertifizierung: ISO 14001



- Unternehmenszertifizierung: EN 1090
- Unternehmenszertifizierung: EcoVadis
- RoHS
- REACH
- Die MUNK Group arbeitet mit einem Code of Conduct
- Das Lieferkettengesetz findet aufgrund unserer Größe keine Anwendung
- Die verwendeten Materialien sind der technischen Spezifikation aufgeführt
- Ressourcenschonende Herstellung: eigene Photovoltaik-Anlagen
- Energieeffizienter Verbrauch bei der Herstellung: LED-Beleuchtung
- Reparaturfähigkeit, Langlebigkeit und Qualität: 15 Jahre Garantie auf Serienprodukte made in Germany
- Recyclingfähigkeit: Unsere Produkte bestehen zum größten Teil aus Aluminium, Stahl oder Holz und können direkt dem Recyclingprozess zugeführt werden.
- Sozialverträgliche Arbeitsbedingungen in der Produktion: faire Löhne, Gleichberechtigung zwischen den Geschlechtern
- Sparsame und recyclingfähige Verpackung: Kein Einsatz von Styropor, überwiegend Nutzung von Holz und Pappe, geringe Anteile von Kunststoff
- Keine gesundheitliche Belastung der Anwenderinnen und Anwender

Weitere Produktbilder



Mehrwerte

- Die nachfolgend aufgeführten Ausstattungsmerkmale sind serienmäßig bei jedem Rollcontainer des Sortiments "Standard" enthalten
- Aufbau aus hochfestem Aluminium-Schraubkanalprofil Verbund der Profile über stabile, überkreuzende Eckverschraubungen – kein Schweißen!
- Markierungen für gute Sichtbarkeit bei Dunkelheit
- 2 Bockrollen Ø 200mm mit innenliegender Trommelbremse und Totmannfunktion
- 2 Lenkrollen Ø 200mm mit Richtungsfeststeller und zentralem Rad- und Drehkranzfeststeller
- Fuß-Feststellbremse aus verzinktem Stahl für Lenkrollen
- Bedieneinheit mit ergonomischen und durchgehenden Griffstangen mit SoftGrip-Ummantelung
- Robuster und leichtgängiger
 Betätigungsmechanismus über hochwertigen
 Bowdenzug aus Edelstahl



Unternehmens-Zertifizierungen

zu Nachhaltigkeitskriterien









