



Bestell-Nr.: 120027

## Rollcontainer IBC

### Spezifikation

Länge 1,34 m	Breite 800 mm	Höhe 1,34 m	Max. Belastbarkeit 700 kg	Rollendurchmesser 200 mm
Bremssystem Standard	Füllmenge Behälter 640 l	Anzahl Ebenen 1	Gewicht 112 kg	Transportmaß 1350 x 800 x 1340 mm, 132 kg
Geschäftsbereich MUNK Rettungstechnik	Bestell-Nr. 120027			

### Fakten

- Rollcontainer im Sondermaß mit Fahrwerk „Standard“
- Mit IBC-Tank zur Aufnahme von Flüssigkeiten mit einem Fassungsvermögen von 640 l und einem Ablaufhahn
- Anschlussadapter auf Storz-Kupplungen sind optional erhältlich (Artikel-Nr. 120127)
- Inklusive Gefahrgutzulassung
- Ausführung mit Schwerlastrollen

- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar
- Optional auch mit Fahrwerk „Quadro“ und
- „Quadro Light“ erhältlich
- Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände
- Serienmäßige Qualitätsausstattung
- Stabile und langlebige Konstruktion aus hochfesten
- Aluminium-Profilen
- Plattformen aus wetterfesten Holz-Siebdruckplatten
- Ergo-Glow-Grip Bedienung über durchgängige Griffstange mit rutschfester und kälteisolierender SoftGrip-Ummantelung
- Robuster und leichtgängiger Betätigungsmechanismus über flexiblen Bowdenzug
- Zwei kugelgelagerte Lenkrollen Ø 200 mm mit zentralem Radfeststeller für optimales Fahrverhalten
- Zwei kugelgelagerte Bockrollen Ø 200 mm mit Trommelbremse und Totmannfunktion, unempfindlich gegen Staub, Nässe und Öl
- Mit dem Fuß bedienbare Feststellbremse

## Lieferumfang

- Rollcontainer: 1 x

## Informationen zu Nachhaltigkeitskriterien

---

- Unternehmenszertifizierung: ISO 9001
- Unternehmenszertifizierung: ISO 14001
- Unternehmenszertifizierung: EN 1090
- Unternehmenszertifizierung: EcoVadis
- RoHS

- REACH
- Die MUNK Group arbeitet mit einem Code of Conduct
- Das Lieferkettengesetz findet aufgrund unserer Größe keine Anwendung
- Die verwendeten Materialien sind der technischen Spezifikation aufgeführt
- Ressourcenschonende Herstellung: eigene Photovoltaik-Anlagen
- Energieeffizienter Verbrauch bei der Herstellung: LED-Beleuchtung
- Reparaturfähigkeit, Langlebigkeit und Qualität: 15 Jahre Garantie auf Serienprodukte made in Germany
- Recyclingfähigkeit: Unsere Produkte bestehen zum größten Teil aus Aluminium, Stahl oder Holz und können direkt dem Recyclingprozess zugeführt werden.
- Sozialverträgliche Arbeitsbedingungen in der Produktion: faire Löhne, Gleichberechtigung zwischen den Geschlechtern
- Sparsame und recyclingfähige Verpackung: Kein Einsatz von Styropor, überwiegend Nutzung von Holz und Pappe, geringe Anteile von Kunststoff
- Keine gesundheitliche Belastung der Anwenderinnen und Anwender

## Weitere Produktbilder

---

## Mehrwerte

---

- Die nachfolgend aufgeführten  
Ausstattungsmerkmale sind serienmäßig bei  
jedem Rollcontainer des Sortiments "Standard"  
enthalten
- Aufbau aus hochfestem Aluminium-  
Schraubkanalprofil Verbund der Profile über  
stabile, überkreuzende Eckverschraubungen –  
kein Schweißen!
- Markierungen für gute Sichtbarkeit bei  
Dunkelheit
- 2 Bockrollen Ø 200mm mit innenliegender  
Trommelbremse und Totmannfunktion
- 2 Lenkrollen Ø 200mm mit Richtungsfeststeller  
und zentralem Rad- und Drehkranzfeststeller
- Fuß-Feststellbremse aus verzinktem Stahl für  
Lenkrollen
- Bedieneinheit mit ergonomischen und  
durchgehenden Griffstangen mit SoftGrip-  
Ummantelung
- Robuster und leichtgängiger  
Betätigungsmechanismus über hochwertigen  
Bowdenzug aus Edelstahl