



Bestell-Nr.: 120009

## Rollcontainer mit Gitterbox halbhoch

Typ

Gitterbox halbhoch

Gitterbox hoch

### Spezifikation

Produkttyp <b>Gitterbox halbhoch</b>	Länge <b>1,2 m</b>	Breite <b>800 mm</b>	Höhe <b>1,19 m</b>	Max. Belastbarkeit <b>500 kg</b>
Rollendurchmesser <b>200 mm</b>	Bremssystem <b>Standard</b>	Füllhöhe Gitterbox <b>528 mm</b>	Gewicht <b>80 kg</b>	Transportmaß <b>1200 x 800 x 1180 mm, 100 kg</b>
Geschäftsbereich <b>MUNK Rettungstechnik</b>	Bestell-Nr. <b>120009</b>			

### Fakten

- Rollcontainer mit Fahrwerk „Standard“
- Gitterwände aus feuerverzinktem Stahl, Füllhöhe 530 mm
- Rechte Seitenwand halb abklappbar
- Passende Einsatzwannen aus PE optional erhältlich (Art. 120119/120129)
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar

- Optional auch mit Fahrwerk „Quadro“ und „Quadro Light“ erhältlich
- Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände
- Serienmäßige Qualitätsausstattung
- Stabile und langlebige Konstruktion aus hochfesten Aluminium-Profilen
- Plattformen aus wetterfesten Holz-Siebdruckplatten
- Ergo-Glow-Grip Bedienung über durchgängige Griffstange mit rutschfester und kälteisolierender SoftGrip-Ummantelung
- Robuster und leichtgängiger Betätigungsmechanismus über flexiblen Bowdenzug
- Zwei kugelgelagerte Lenkrollen Ø 200 mm mit zentralem Radfeststeller für optimales Fahrverhalten
- Zwei kugelgelagerte Bockrollen Ø 200 mm mit Trommelbremse und Totmannfunktion, unempfindlich gegen Staub, Nässe und Öl
- Mit dem Fuß bedienbare Feststellbremse

## Lieferumfang

- Rollcontainer: 1 x

## Informationen zu Nachhaltigkeitskriterien

- Unternehmenszertifizierung: ISO 9001
- Unternehmenszertifizierung: EN 1090
- Unternehmenszertifizierung: EcoVadis
- RoHS
- REACH
- Die MUNK Group arbeitet mit einem Code of Conduct
- Das Lieferkettengesetz findet aufgrund unserer Größe keine Anwendung
- Die verwendeten Materialien sind der technischen Spezifikation aufgeführt

- Ressourcenschonende Herstellung: eigene Photovoltaik-Anlagen
- Energieeffizienter Verbrauch bei der Herstellung: LED-Beleuchtung
- Reparaturfähigkeit, Langlebigkeit und Qualität: 15 Jahre Garantie auf Serienprodukte made in Germany
- Recyclingfähigkeit: Unsere Produkte bestehen zum größten Teil aus Aluminium, Stahl oder Holz und können direkt dem Recyclingprozess zugeführt werden.
- Sozialverträgliche Arbeitsbedingungen in der Produktion: faire Löhne, Gleichberechtigung zwischen den Geschlechtern
- Sparsame und recyclingfähige Verpackung: Kein Einsatz von Styropor, überwiegend Nutzung von Holz und Pappe, geringe Anteile von Kunststoff
- Keine gesundheitliche Belastung der Anwenderinnen und Anwender

## Weitere Produktbilder

---



## Mehrwerte

---

- Die nachfolgend aufgeführten  
Ausstattungsmerkmale sind serienmäßig bei  
jedem Rollcontainer des Sortiments  
"Standard" enthalten
- Aufbau aus hochfestem Aluminium-  
Schraubkanalprofil Verbund der Profile über  
stabile, überkreuzende Eckverschraubungen  
– kein Schweißen!
- Markierungen für gute Sichtbarkeit bei  
Dunkelheit
- 2 Bockrollen Ø 200mm mit innenliegender  
Trommelbremse und Totmannfunktion
- 2 Lenkrollen Ø 200mm mit  
Richtungsfeststeller und zentralem Rad- und  
Drehkranzfeststeller
- Fuß-Feststellbremse aus verzinktem Stahl für  
Lenkrollen
- Bedieneinheit mit ergonomischen und  
durchgehenden Griffstangen mit SoftGrip-  
Ummantelung
- Robuster und leichtgängiger  
Betätigungsmechanismus über hochwertigen  
Bowdenzug aus Edelstahl

## Unternehmens-Zertifizierungen

---

zu Nachhaltigkeitskriterien



Management System  
ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID 9108612548

