MUNK
Sicherheit. Made in Germany.

Bestell-Nr.: 120009

Rollcontainer mit Gitterbox halbhoch

Typ

Gitterbox halbhoch | Gitterbox hoch

Spezifikation

Produkttyp Gitterbox halbhoch	Länge 1,2 m	Breite 800 mm	Höhe 1,19 m	Max. Belastbarkeit 500 kg
Rollendurchmesser 200 mm	Bremssystem Standard	Füllhöhe Gitterbox 528 mm	Gewicht 80 kg	Transportmaß 1200 x 800 x 1180 mm, 100 kg
Geschäftsbereich MUNK Rettungstechnik	Bestell-Nr. 120009			

Fakten

- Rollcontainer mit Fahrwerk „Standard“
- Gitterwände aus feuerverzinktem Stahl, Füllhöhe 530 mm
- Rechte Seitenwand halb abklappbar
- Passende Einsatzwannen aus PE optional erhältlich (Art. 120119/120129)
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar

- Optional auch mit Fahrwerk „Quadro“ und „Quadro Light“ erhältlich
- Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände
- Serienmäßige Qualitätsausstattung
- Stabile und langlebige Konstruktion aus hochfesten Aluminium-Profilen
- Plattformen aus wetterfesten Holz-Siebdruckplatten
- Ergo-Glow-Grip Bedienung über durchgängige Griffstange mit rutschfester und kälteisolierender SoftGrip-Ummantelung
- Robuster und leichtgängiger Betätigungsmechanismus über flexiblen Bowdenzug
- Zwei kugelgelagerte Lenkrollen Ø 200 mm mit zentralem Radfeststeller für optimales Fahrverhalten
- Zwei kugelgelagerte Bockrollen Ø 200 mm mit Trommelbremse und Totmannfunktion, unempfindlich gegen Staub, Nässe und Öl
- Mit dem Fuß bedienbare Feststellbremse

Lieferumfang

- Rollcontainer: 1 x

Informationen zu Nachhaltigkeitskriterien

- Unternehmenszertifizierung: ISO 9001
- Unternehmenszertifizierung: ISO 14001
- Unternehmenszertifizierung: EN 1090
- Unternehmenszertifizierung: EcoVadis
- RoHS
- REACH
- Die MUNK Group arbeitet mit einem Code of Conduct
- Das Lieferkettengesetz findet aufgrund unserer Größe keine Anwendung

- Die verwendeten Materialien sind der technischen Spezifikation aufgeführt
- Ressourcenschonende Herstellung: eigene Photovoltaik-Anlagen
- Energieeffizienter Verbrauch bei der Herstellung: LED-Beleuchtung
- Reparaturfähigkeit, Langlebigkeit und Qualität: 15 Jahre Garantie auf Serienprodukte made in Germany
- Recyclingfähigkeit: Unsere Produkte bestehen zum größten Teil aus Aluminium, Stahl oder Holz und können direkt dem Recyclingprozess zugeführt werden.
- Sozialverträgliche Arbeitsbedingungen in der Produktion: faire Löhne, Gleichberechtigung zwischen den Geschlechtern
- Sparsame und recyclingfähige Verpackung: Kein Einsatz von Styropor, überwiegend Nutzung von Holz und Pappe, geringe Anteile von Kunststoff
- Keine gesundheitliche Belastung der Anwenderinnen und Anwender

Weitere Produktbilder

Mehrwerte

- Die nachfolgend aufgeführten Ausstattungsmerkmale sind serienmäßig bei jedem Rollcontainer des Sortiments "Standard" enthalten
- Aufbau aus hochfestem Aluminium-Schraubkanalprofil Verbund der Profile über stabile, überkreuzende Eckverschraubungen – kein Schweißen!
- Markierungen für gute Sichtbarkeit bei Dunkelheit
- 2 Bockrollen Ø 200mm mit innenliegender Trommelbremse und Totmannfunktion
- 2 Lenkrollen Ø 200mm mit Richtungsfeststeller und zentralem Rad- und Drehkranzfeststeller
- Fuß-Feststellbremse aus verzinktem Stahl für Lenkrollen
- Bedieneinheit mit ergonomischen und durchgehenden Griffstangen mit SoftGrip-Ummantelung
- Robuster und leichtgängiger Betätigungsmechanismus über hochwertigen Bowdenzug aus Edelstahl

Unternehmens-Zertifizierungen

zu Nachhaltigkeitskriterien

TÜV NORD
TÜV NORD CERT GmbH
Made in Germany

TÜVRheinland
ZERTIFIZIERT
Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9108612548

Zertifiziert nach
DVS ZERT
EN 1090-1

Nachhaltigkeit
EcoVadis
sustainable supply management
CSR-Rating in Silber 2022

Zertifikat seit 2022
audit berufundfamilie