



Bestell-Nr.: 120011

## Rollcontainer Aluminiumbox

Typ

Aluminiumbox

### Spezifikation

Produkttyp <b>Aluminiumbox</b>	Länge <b>1,2 m</b>	Breite <b>800 mm</b>	Höhe <b>1,19 m</b>	Höhe bis Oberkante Aufbau <b>821 mm</b>
Max. Belastbarkeit <b>500 kg</b>	Rollendurchmesser <b>200 mm</b>	Bremssystem <b>Standard</b>	Füllhöhe Aluminiumbox <b>528 mm</b>	Anzahl Ebenen <b>1</b>
Gewicht <b>82 kg</b>	Transportmaß <b>1200 x 800 x 1185 mm, 102 kg</b>	Geschäftsbereich <b>MUNK Rettungstechnik</b>	Bestell-Nr. <b>120011</b>	

### Fakten

- Rollcontainer mit Fahrwerk „Standard“
- Aluminiumbox im unteren Bereich dicht geschweißt (Füllhöhe: 200 mm)
- Rechte Seitenwand einseitig halb abklappbar, Klappe aus Stahl verzinkt
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar
- Optional auch mit Fahrwerk „Quadro“ und „Quadro Light“ erhältlich

- Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände
- Serienmäßige Qualitätsausstattung
- Stabile und langlebige Konstruktion aus hochfesten Aluminium-Profilen
- Plattformen aus wetterfesten Holz-Siebdruckplatten
- Ergo-Glow-Grip Bedienung über durchgängige Griffstange mit rutschfester und kälteisolierender SoftGrip-Ummantelung
- Robuster und leichtgängiger Betätigungsmechanismus über flexiblen Bowdenzug
- Zwei kugelgelagerte Lenkrollen Ø 200 mm mit zentralem Radfeststeller für optimales Fahrverhalten
- Zwei kugelgelagerte Bockrollen Ø 200 mm mit Trommelbremse und Totmannfunktion, unempfindlich gegen Staub, Nässe und Öl
- Mit dem Fuß bedienbare Feststellbremse

### **Lieferumfang**

- Rollcontainer: 1 x

### **Informationen zu Nachhaltigkeitskriterien**

---

- Unternehmenszertifizierung: ISO 9001
- Unternehmenszertifizierung: EN 1090
- Unternehmenszertifizierung: EcoVadis
- RoHS
- REACH
- Die MUNK Group arbeitet mit einem Code of Conduct
- Das Lieferkettengesetz findet aufgrund unserer Größe keine Anwendung
- Die verwendeten Materialien sind der technischen Spezifikation aufgeführt
- Ressourcenschonende Herstellung: eigene Photovoltaik-Anlagen
- Energieeffizienter Verbrauch bei der Herstellung: LED-Beleuchtung

- Reparaturfähigkeit, Langlebigkeit und Qualität: 15 Jahre Garantie auf Serienprodukte made in Germany
- Recyclingfähigkeit: Unsere Produkte bestehen zum größten Teil aus Aluminium, Stahl oder Holz und können direkt dem Recyclingprozess zugeführt werden.
- Sozialverträgliche Arbeitsbedingungen in der Produktion: faire Löhne, Gleichberechtigung zwischen den Geschlechtern
- Sparsame und recyclingfähige Verpackung: Kein Einsatz von Styropor, überwiegend Nutzung von Holz und Pappe, geringe Anteile von Kunststoff
- Keine gesundheitliche Belastung der Anwenderinnen und Anwender

## Weitere Produktbilder

---



## Mehrwerte

---

- Die nachfolgend aufgeführten Ausstattungsmerkmale sind serienmäßig bei jedem Rollcontainer des Sortiments "Standard" enthalten
- Aufbau aus hochfestem Aluminium-Schraubkanalprofil Verbund der Profile über stabile, überkreuzende Eckverschraubungen – kein Schweißen!
- Markierungen für gute Sichtbarkeit bei Dunkelheit
- 2 Bockrollen Ø 200mm mit innenliegender Trommelbremse und Totmannfunktion
- 2 Lenkrollen Ø 200mm mit Richtungsfeststeller und zentralem Rad- und Drehkranzfeststeller
- Fuß-Feststellbremse aus verzinktem Stahl für Lenkrollen
- Bedieneinheit mit ergonomischen und durchgehenden Griffstangen mit SoftGrip-Ummantelung
- Robuster und leichtgängiger Betätigungsmechanismus über hochwertigen Bowdenzug aus Edelstahl

## Unternehmens-Zertifizierungen

---

zu Nachhaltigkeitskriterien



Management System  
ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID 9108612548



**Nachhaltigkeit**  
**EcoVadis**  
sustainable supply management  
CSR-Rating in Silber 2022

