

Bestell-Nr.: 114166

## Kasten mit Trennsystem und Beschriftung "Elektrowerkzeug"



### Spezifikation

Boxgröße 4	Anzahl Griffe 3	Griffanordnung A,B,D	Deckel Ja	Beschriftung Elektrowerkzeug
Trennwände 2 Querstege	Gewicht 3,5 kg	Geschäftsbereich MUNK Rettungstechnik	Bestell-Nr. 114166	

### Fakten

- Stapelbarer Transportkasten aus Aluminium mit anscharniertem Deckel
- Nach DIN 14885 gefertigt
- Flexibel steckbares Trennsystem aus Holz-Siebdruck
- Schaumstoffrandeinsatz zur Fixierung der Trennstege
- Beschriftung und Inhaltsverzeichnis nach DIN 1451-A-25
- Hohe Festigkeit und Korrosionsbeständigkeit
- Stapelbar durch umlaufendes Randprofil
- Rundum-Dichtung im Randprofil zum Schutz vor Staub und Feuchtigkeit
- Seitenwände glatt mit punktgeschweißter Hochnaht
- Federfall-Tragegriffe an verschiedenen Positionen

- Zulässige Belastung: 105 kg

## Informationen zu Nachhaltigkeitskriterien

---

- Unternehmenszertifizierung: ISO 9001
- Unternehmenszertifizierung: ISO 14001
- Unternehmenszertifizierung: EN 1090
- Unternehmenszertifizierung: EcoVadis
- RoHS
- REACH
- Die MUNK Group arbeitet mit einem Code of Conduct
- Das Lieferkettengesetz findet aufgrund unserer Größe keine Anwendung
- Die verwendeten Materialien sind der technischen Spezifikation aufgeführt
- Ressourcenschonende Herstellung: eigene Photovoltaik-Anlagen
- Energieeffizienter Verbrauch bei der Herstellung: LED-Beleuchtung
- Reparaturfähigkeit, Langlebigkeit und Qualität: 15 Jahre Garantie auf Serienprodukte made in Germany
- Recyclingfähigkeit: Unsere Produkte bestehen zum größten Teil aus Aluminium, Stahl oder Holz und können direkt dem Recyclingprozess zugeführt werden.
- Sozialverträgliche Arbeitsbedingungen in der Produktion: faire Löhne, Gleichberechtigung zwischen den Geschlechtern
- Sparsame und recyclingfähige Verpackung: Kein Einsatz von Styropor, überwiegend Nutzung von Holz und Pappe, geringe Anteile von Kunststoff
- Keine gesundheitliche Belastung der Anwenderinnen und Anwender

## Weitere Produktbilder

---

## Mehrwerte

---

### Höchste Qualität

- Anwenderfreundliche und robuste Konstruktion
- Mehrfach vernietete Scharniere
- Hohe Festigkeit und Korrosionsbeständigkeit



### Vielfalt

- Rundum-Dichtung im Randprofil zum Schutz vor Staub und Feuchtigkeit
- Anscharnierte Deckel oder gelochte Seitenwände
- Verschiedene Größen



### Sicheres Stapeln

- Umlaufender Stapelrand oder schlagfeste Kunststoffecken
- Platzsparendes Transportieren



### Fest verschlossen

- Mit Vorrichtung für Vorhänge- oder Zylinderschloss
- Optional mit Schloss-Set



### Leitfaden zur Griffanordnung

Die Griffanordnung unserer Kisten und Kästen sehen Sie in der Illustration.



### Größentabelle

- Größe 1: 600 x 220 x 400
- Größe 2: 400 x 220 x 300
- Größe 3: 600 x 150 x 400
- Größe 4: 400 x 150 x 300
- Größe 5: 600 x 220 x 265
- Größe 6: 800 x 330 x 400

Abmessungen B x H x T in mm