



N° de commande: REF-30265425

Escalier en L, à deux volées avec pièce d'appui

Spécification

Division commerciale MUNK Günzburger Steigtechnik	Secteur Bâtiments et installations extérieures	Type de construction stationnaire	Hauteur fixe
---	--	---	------------------------

Les faits

- Largeur de la plate-forme (PFB) : 1.050 mm
- Longueur de la plate-forme (PFL 2) : 2.650 mm
- Hauteur de la plate-forme bord supérieur 1 (PFH1) : 1.500 mm
- Hauteur plate-forme bord supérieur 2 (PFH2) : 4.432 mm
- Hauteur libre : 3.967 mm (support de plate-forme)
- Largeur de marche (SB) : 1.000 mm
- Profondeur de marche (ST) : 240 mm
- Largeur de marche (SB 1/2) : 1.000mm
- Inclinaison (W) : 45°
- Saillie PF1 y compris escalier (2) : 4.000 mm
- Saillie (A) : 6.650 mm

Description

Demande du client et mission

Un fabricant de centrales à béton avait besoin d'un escalier d'accès spécialement adapté à la salle de mélange, qui s'intègre parfaitement dans la construction en acier existante. Le montage devait être réalisé par le client lui-même, d'où la nécessité d'une instruction de montage claire. L'escalier devait être ergonomique, sûr pour les employés et stable, fiable ainsi que conforme aux normes.

Exigences du client

- Adaptation à la construction en acier existante
- Escalier d'accès à la salle de mélange dans la centrale à béton
- Conception ergonomique et sécurisée

- Revêtement : caillebotis en acier (R12)
- Main courante (1/2) et garde-corps: Côté long gauche et droit rigide
- Charge de surface : 1,5 kN/m²
- Charge totale : 300 kg
- Charge par marche : 150 kg

- Conception stable, fiable et conforme aux normes

Notre solution

Conception de l'escalier en forme de L

L'escalier a été conçu comme une construction à double volée en forme de L avec une partie de soutien. Il se compose de deux escaliers et de deux plateformes. Le premier escalier, avec une inclinaison de 45°, mène à la plateforme inférieure, suivi du second escalier, décalé de 90°, menant à la plateforme supérieure. Les deux escaliers sont équipés de marches d'une largeur de 1000 mm et d'une main courante des deux côtés.

Détails techniques et montage

La largeur de la plateforme est de 1050 mm, la longueur de la seconde plateforme est de 2650 mm. Les hauteurs des plateformes sont de 1500 mm et environ 4400 mm respectivement. Les marches ont une profondeur de 240 mm, et les saillies des plateformes incluant les escaliers sont d'environ 3000 mm et environ 6650 mm respectivement. L'escalier et la partie de soutien sont fixés au sol avec des équerres de fixation, tandis que la plateforme supérieure est fixée à l'objet du client avec une équerre.

Aspects de sécurité et capacité de charge

Le revêtement est en caillebotis en acier (R12) et assure une charge surfacique de 1,5 kN/m². La charge maximale totale est de 300 kg et la charge par marche est de 150 kg. Le garde-corps de la seconde plateforme est doté de découpes pour la transition vers l'objet du client, offrant une sécurité maximale.

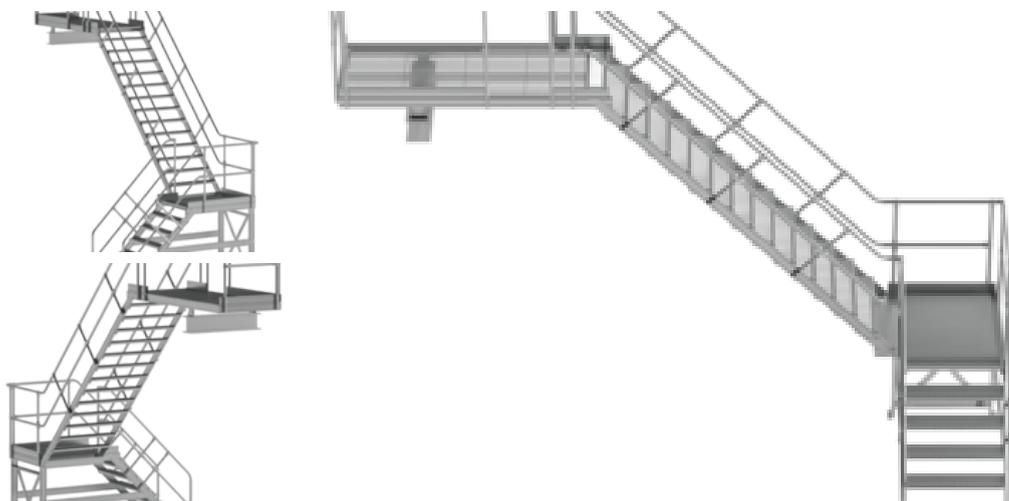
Conclusion

L'escalier sur mesure en forme de L offre une solution optimale pour l'accès à la salle de mélange dans la centrale à béton. Avec sa conception ergonomique, son montage facile et sa grande sécurité, il soutient efficacement les processus de travail et contribue à la sécurité des employés.

Informations sur les critères de durabilité

- Certification d'entreprise : ISO 9001
- Certification d'entreprise : EN 1090
- Certification d'entreprise : EcoVadis
- RoHS
- REACH
- Le groupe MUNK se conforme à un code de conduite.
- La loi sur la chaîne d'approvisionnement ne s'applique pas en raison de notre taille
- Les matériaux utilisés sont indiqués dans la spécification technique
- Production respectueuse des ressources : installations photovoltaïques propres
- Consommation d'énergie efficace lors de la fabrication : éclairage LED
- Réparabilité, longévité et qualité : 15 ans de garantie sur les produits de série made in Germany
- Recyclabilité : nos produits sont en grande partie composés d'aluminium, d'acier ou de bois et peuvent être directement envoyés au processus de recyclage.
- Conditions de travail socialement acceptables dans la production : salaires équitables, égalité entre les sexes
- Emballage économique et recyclable : pas d'utilisation de polystyrène, utilisation prédominante de bois et de carton, faible proportion de plastique.
- Pas de risque pour la santé des utilisateurs

Plus d'images de produits



Valeur ajoutée



Fort de décennies d'expérience, nous savons que des besoins individuels nécessitent des solutions spéciales. C'est pourquoi nous sommes là pour vous aider à réaliser votre construction personnalisée.

Laissez-vous inspirer par nos produits de référence et concrétisez votre idée unique. Nous sommes impatients de soutenir votre projet avec notre expertise et notre dévouement. Contactez notre équipe compétente pour obtenir plus d'informations et d'assistance.

Avec MUNK Group à vos côtés, votre construction personnalisée devient réalité : Sécurité. Made in Germany.

Ce que nous vous offrons

- Consultation sur place et planification de projet
- Développement personnalisé selon vos exigences
- Fabrication sur mesure
- Solutions d'accès fonctionnelles et rentables
- Sécurité maximale sur le lieu de travail
- Livraison rapide
- Conformité à toutes les normes et réglementations allemandes, anglaises et internationales pertinentes, telles que BetrSichV, les réglementations DGUV, la directive machines 2006/42/CE

[OUVRIR LE FORMULAIRE DE CONTACT](#)



Certifications d'entreprise

sur les critères de durabilité

